

APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr. 15P/2025

pentru furnizarea de

Reductoare pentru actionari AUMA aferente clapetilor montati pe canalele de aer la cazanele de 420 t/h din CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate in anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatiile ce se vor efectua la cazanele 2 si 4 de 420 t/h de la CTE Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **de 100 de zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale cazanelor de 420 t/h din cadrul CTE Progresu si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1 si fisei tehnice.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

3. Se vor prezenta pentru produsele oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc.), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite. **Nu se accepta niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalatiei existente.**

4. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata de executant.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

6. Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se considera calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6. Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, garanție, buletin de încercări și probe, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.
2. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.
2. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
3. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
4. Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului.
5. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - certificat de calitate de la producător și certificat de garanție;
 - rapoarte de încercare, buletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizărilor din documentația de execuție (dacă este cazul);
 - declarația de conformitate tip CE (dacă este cazul);
 - documentație tehnică.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

1. Anexa nr.1 și Fișa tehnică fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. **Pentru evitarea oricărui confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice / specificațiile tehnice / schițe / desene, pozițiile corespunzătoare din caietul de sarcini la care se referă.**

Șef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC
Ruxandra Radu



LISTA DE CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA PIESA DE SCHIMB	UM	CANT	TERMEN DE LIVRARE SOLICITAT
0	1	2	3	4
1	Reductor AUMA sfert tura tip GF 100.3, conform fisa tehnica	buc	2	100 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 1 pozitie si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU
Stefan NEDELCU

Sef Sectie Cazane
Razvan VATAFU

Responsabil STMIU
Liviu ILIESCU

ELECTROCENTRALE BUCURESTI S.A.
CTE PROGRESU
STMIU

Vizat,
Ing Sef CTE PROGRESU
Florin NICU



FISA TEHNICA

Reductor AUMA sfert tură tip GF 100.3

Acționare mecanică tip GF cu talpă și braț

- Material carcasă GG/BZ – Fontă /Bronz,
- Versiunea RR,
- Varianta de montaj pe partea dreapta,
- Unghi de pivotare 92,
- Conectare la cutia de viteze F10 – intrare d=20mm,
- Manetă STANDARD - 300-400 D=26mm 1:10,
- Clasa de protecție: IP67
- Temperatura mediu ambiant : -25°C ... +80°C
- Protecție standard la coroziune: KN,
- Cuplu maxim de ieșire 2000 Nm pentru cuplu de ieșire 100%
- Cuplu minim de reglare 1000 Nm,
- Cuplu maxim de intrare 99 Nm pentru cuplu de ieșire 100%
- Plăcuță de identificare GB-AL
- Raport de reducere: 52:1
- Montat cu acționare tip SAR

Șef Secție Cazane
Răzvan VATAFU

Șef STMIU
Stefan NEDELCU

Responsabil STMIU
Livi ILIESCU